





Foto 1

Foto 2





**WIAP<sup>®</sup>**

**MEMV<sup>®</sup>**

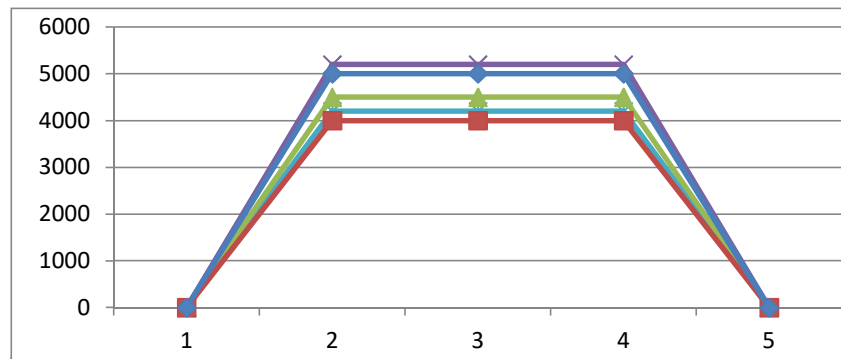


## Metall entspannen mit Vibration

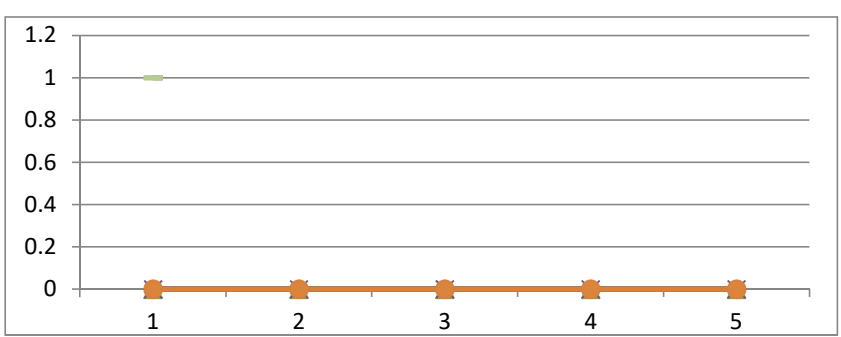
### Drehzahl / Ampere und G Verschiebung Uebersicht

Kunde:											Stückart/Name:										
Bestell Nr.											Zeichn.Nr:										
Auftrags Nur											Material										
Datum:											Gewicht										
Excenter Stu																					
		D1			D2			D3			D4			D5							
1. Drehzahl	0	4000	4000	0	4200	4200	0	4500	4500	0	5000	5000	0	5200	5200	0					
2. Ampere	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
3. Beschleunigu	0	#####	#####	0	#####	#####	0	#####	#####	0	#####	#####	0	#####	#####	0					
4. Ablauf		8Min			8Min			8Min			8Min			8Min							

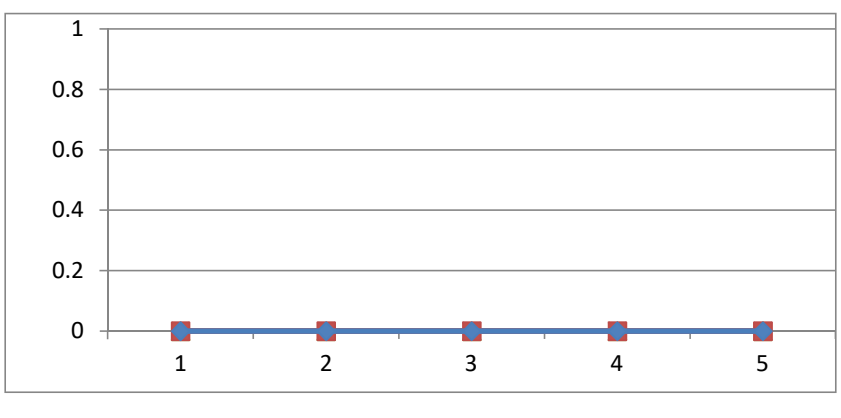
<b>1. Drehzahl</b>	
Differenz Wert	
Drehzahl	
Vorher / Nachher	
Spitzverschiebung	
Drehzahl / RPM	
D1 RPM	0
D2 RPM	0
D3 RPM	0
D4 RPM	0
D5 RPM	0
Total Dif.	0.00



<b>2. Ampere</b>	
Differenz Wert	
Vorher / Nachher	
Spitzverschiebung	
Ampere	
D1 Amp.	0.00
D2 Amp.	0
D3 Amp.	0
D4 Amp.	0
D5 Amp.	0
Total Dif.	0.00



<b>3. Beschleunigung</b>	
<b>G - Verschiebung</b>	
Differenz Wert	
Beschleunigung	
Vorher/Nachher	
Spitzverschiebung	
0.1 = 1 G	
D1 Beschl.	#WERT!
D2 Beschl.	#WERT!
D3 Beschl.	#WERT!
D4 Beschl.	#WERT!
D5 Beschl.	#WERT!
Total Dif.	#WERT!
1 G = 9.81 m/s <sup>2</sup>	



Operator	HP. Widmer	Datum:	31.08.2020
----------	------------	--------	------------



WIAP®

MEMV®



# Metall entspannen mit Vibration

Kunde			Stückart/Name							
Bestell Nr.			Zeichn. Nr.							
Auftr. Nr.			Material							
Datum			Gewicht				Anz. Messen			
Achse	Amp		Beschleunigung		RPM		Excenter	Energie/ N	Erreger	V
	Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	%		Energie	Typ
D 1	0	0	#WERT!	#WERT!	4000	4000	75	30104	#####	V50
D 2	0	0	#WERT!	#WERT!	4200	4200	100	30104	#####	V50
D 3	0	0	#WERT!	#WERT!	4500	4500	100	30104	#####	V50
D 4	0	0	#WERT!	#WERT!	5000	5000	100	30104	#####	V50
D 5	0	0	#WERT!	#WERT!	5200	5200	100	30104	#####	V50

		Total		X	y	Z
1	Veränderung Total D1 Achse	0	m / s <sup>2</sup>	0	0	0
2	Veränderung Total D2 Achse	0	m / s <sup>2</sup>	0	0	0
3	Veränderung Total D 3 Achse	0	m / s <sup>2</sup>	0	0	0
4	Veränderung Total D 4 Achse	0	m / s <sup>2</sup>	0	0	0
5	Veränderung Total D 5 Achse	0	m / s <sup>2</sup>	0	0	0
6	<b>Total D1 D2 D3 D4 D5</b>	0	m / s <sup>2</sup>			
Total X Achs G Verschiebung (1 G=9.81 m/s <sup>2</sup> )		0	m / s <sup>2</sup>			
Total Y Achse G Verschiebung (1 G=9.81 m/s <sup>2</sup> )		0	m / s <sup>2</sup>			
Total Z Achse G Verschiebung ( 1 G=9.81 m/s <sup>2</sup> )		0	m / s <sup>2</sup>			
<b>Total Veränderung X/Y/ Z</b>		0	m / s <sup>2</sup>			

Ort: Dulliken

Datum

Stempel:

Name

Iris Widmer

Unterschrift



WIAP® AG-Ltd-SA  
 Industriestrasse 48L  
 CH-8257 Dulliken  
 Telefon: ++41 62 752 42 60  
 Telefax: ++41 62 752 48 61  
[info@wiap.ch](mailto:info@wiap.ch)  
[www.wiap.ch](http://www.wiap.ch)