Guten Mittag , Geschätzte Damen und Herren Februar 2019

Geht es Ihnen gut?

Gerne teilen wir Ihnen mit, dass  wir letzte Woche Test machten in einem  Unterwerk eines  Schweizer Grossbetriebes in Tschechien  und folgendes erreichten.

1.    Platten   2000 x 4000.   Wenn die  ausgelasert werden  danach

verzieht es die Teile im mm Bereich.  (z.b. so Schieberplatten u.s.w die dann gerichtet werden müssen) Alle Platten die wir   MEMV vibrierten hat es nicht mehr verzogen. Wir haben es mit Einzelplatten  10 mm Dick und mehreren dünneren Platten   zusammengespannt  getestet.  Es geht am besten, wenn wir in einer speziellen   WIAP  MEMV  Methode  entspannen.

2.    Bis anhin haben wir immer Teile unter 100 Kg gemieden. Mit der neuen WIAP Mehrfachaufspannvorrichtung haben wir auch bei 10 Kg Bauteilen positive Resultate erreicht.

3.    Junger Guss künstlich Altern, geht.

4.    Hochpräzise Bauteile  in einem Werk  hergestellt wo danach über holprige  Strassen  in ein anderes Werk geliefert wird, dann der Verzug  noch  durch  den Transport ausgelöst!  Auch diese Sorgen sind mit dem MEMV Verfahren  gelöst.

 Der Kunde  hat so viele  Pendenzen, er meint er braucht 3 Anlagen. Eine reicht nicht.

[Hier noch eine neue Info  MEMV  2019](https://www.wiap.ch/Inhaltsverzeichnise/WA05%20Einfuehrung,%20Neuheiten,%20MEMV%202019.htm)

Wir wünschen Ihnen einen schönen   Tag.

Liebe Grüsse / best  regards

**Hans Peter Widmer**

**Wiap AG Ltd SA**

Industriestrasse 48L

CH 4657 Dulliken, Switzerland

Tel. +41 62 752 42 60

*+41 78 797 48 60*

Mail: *hanspeter@widmers.info*

Webseite: [www.wiap.ch](http://www.wiap.ch/)

**Bitte Rückfragen per Mail, Danke.**