



WIAP®

MEMV®

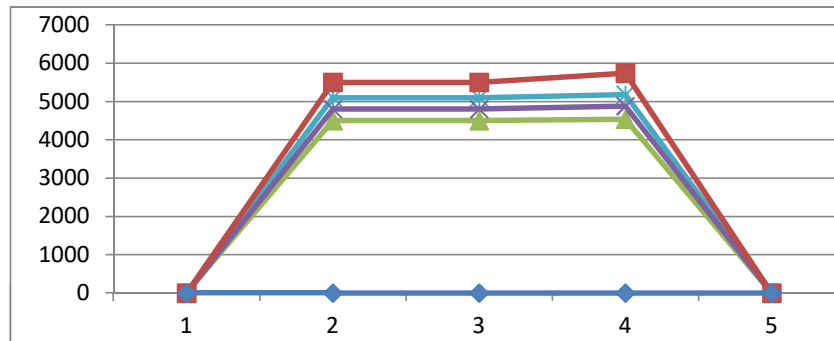


Metall entspannen mit Vibration

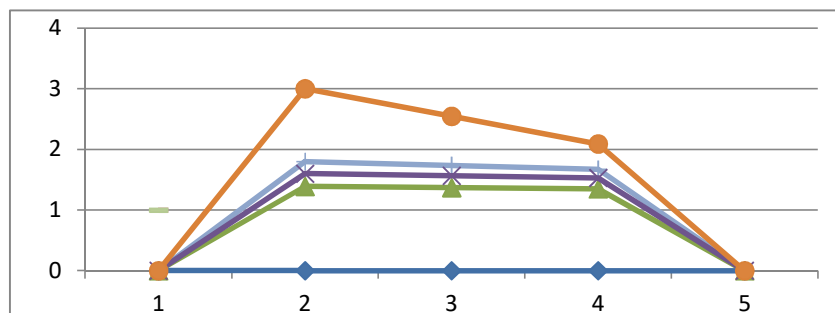
Drehzahl / Ampere und G Verschiebung Uebersicht

Kunde:	*****		Stückart/Name:	Turm 4-024-0101, G6640									
Bestell Nr.			Zeichn.Nr:										
Auftrags Nr			Material										
Datum:	08.08.2019		Gewicht	1500 kg									
Excenter Stu													
		D1	D2	D3	D4	D5							
1. Drehzahl	0	5500	5740	5100	5180	4500	4540	0	0	0	4800	4880	0
2. Ampere	0	3	2.09	1.8	1.67	1.39	1.35	0	0	0	1.6	1.53	0
3. Beschleunigung	0	10.5	11.6	12	13.1	8.2	9.5	0	0	0	6.2	6.4	0
4. Ablauf		8Vmin		8Vmin		8Vmin		8Vmin		8Vmin		8Vmin	

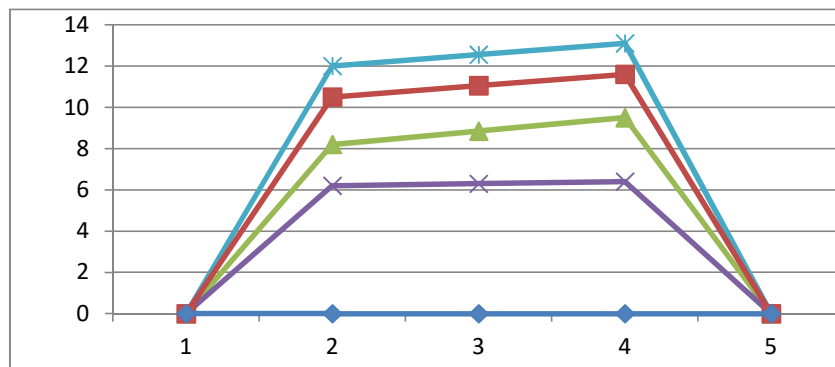
1. Drehzahl	
Differenz Wert	
Drehzahl	
Vorher / Nachher	
Spitzverschiebung	
Drehzahl / RPM	
D1 RPM	-240
D2 RPM	-80
D3 RPM	-40
D4 RPM	0
D5 RPM	-80
Total Dif.	440.00



2. Ampere	
Differenz Wert	
Vorher / Nachher	
Spitzverschiebung	
Ampere	
D1 Amp.	0.91
D2 Amp.	0.13
D3 Amp.	0.04
D4 Amp.	0
D5 Amp.	-0.07
Total Dif.	1.15



3. Beschleunigung	
G - Verschiebung	
Differenz Wert	
Beschleunigung	
Vorher/Nacher	
Spitzverschiebung	
0.1 = 1 G	
D1 Beschl.	-1.10
D2 Beschl.	-0.55
D3 Beschl.	-0.65
D4 Beschl.	0.00
D5 Beschl.	-0.10
Total Dif.	2.40
1 G = 9.81 m/s ²	



Operator	J. Widmer		Datum:	08.08.2019	
Document Nr.	WIAP - MEMV - WM_850_30			13102017hp 2017_06_30	