



WIAP®

MEMV®

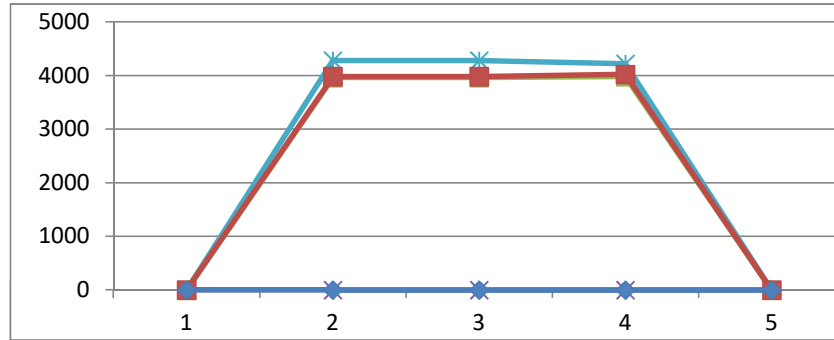


Metall entspannen mit Vibration

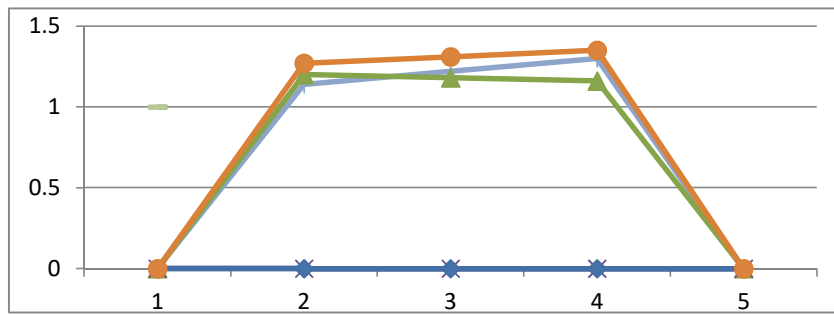
Drehzahl / Ampere und G Verschiebung Uebersicht

Kunde:	*****					Stückart/Name:	Kalanderwalzenkern						
Bestell Nr.						Zeichn.Nr:							
Auftrags Nur						Material	St 52						
Datum:	08.07.2019					Gewicht							
Excenter Stu													
		D1		D2		D3		D4		D5			
1. Drehzahl	0	3980	4020	0	4280	4220	0	3960	3980	0	0	0	0
2. Ampere	0	1.27	1.35	0	1.14	1.3	0	1.2	1.16	0	0	0	0
3. Beschleunigung	0	0.56	0.9	0	2.04	2.04	0	2.29	2.04	0	0	0	0
4. Ablauf		8Min		8Min		8Min		8Min		8Min			

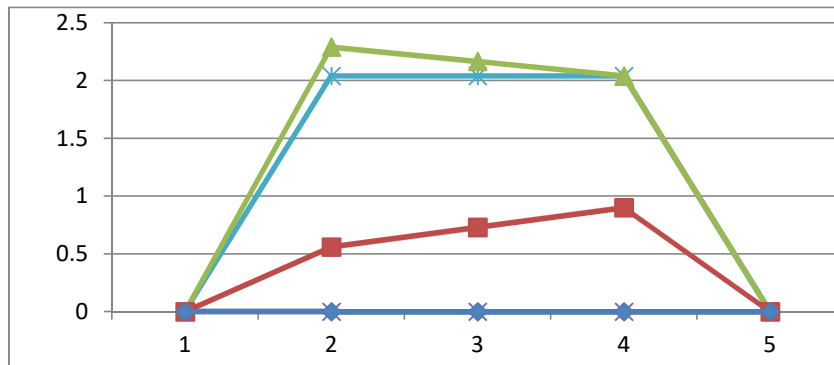
1. Drehzahl	
Differenz Wert	
Drehzahl	
Vorher / Nachher	
Spitzverschiebung	
Drehzahl / RPM	
D1 RPM	-40
D2 RPM	60
D3 RPM	-20
D4 RPM	0
D5 RPM	0
Total Dif.	120.00



2. Ampere	
Differenz Wert	
Vorher / Nachher	
Spitzverschiebung	
Ampere	
D1 Amp.	-0.08
D2 Amp.	-0.16
D3 Amp.	0.04
D4 Amp.	0
D5 Amp.	0
Total Dif.	0.28



3. Beschleunigung G - Verschiebung	
Differenz Wert	
Beschleunigung	
Vorher/Nacher	
Spitzverschiebung	
0.1 = 1 G	
D1 Beschl.	-0.34
D2 Beschl.	0.00
D3 Beschl.	0.13
D4 Beschl.	0.00
D5 Beschl.	0.00
Total Dif.	0.47
1 G = 9.81 m/s ²	



Operator	HP. Widmer		Datum:	08.07.2019	
Document Nr.	WIAP - MEMV - WM_850_30			13102017hp 2017_06_30	