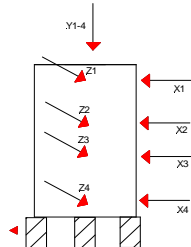
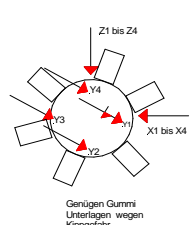
											
Kunde		*****			Stückart/Name		Wechselwalzenrohr				
Bestell Nr.					Zeichn. Nr.						
Auftrags Nr.					Material		S355J2G3 (1.0570)				
Datum		23.07.2020			Gewicht		Anzahl Messungen			90	
Achse	Laufzeit	Amp		Beschleunigung		RPM		EX %	Energie/ N	Erreger Energie	V Typ
		Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	Vorher	Nachher				
D 1	8	1.46	1.41	1.25	1.34	4560	4580	75	15052	8617.27	V20
D 2	8	1.25	1.18	1.29	1.47	3600	3600	75	15052	6773.40	V20
D 3	9	1.84	1.75	4.16	3.04	3560	3580	75	15052	6735.77	V20
D 4	9	1.34	1.27	1.15	1.22	4400	4460	25	15052	2797.16	V20
D 5	8	2.58	1.89	2.86	3.48	3640	3700	40	15052	3712.83	V20

Achse	Total Laufzeit	O=Oben U=Unten	V=Vorher N=Nachher	V05 6000 RPM = 7952 N					D1= Y zu Z							
				V20 6000 RPM = 15052 N					D2= Y zu X/Z							
				V50 6000 RPM = 30104N					D3= Y zu X							
				8 min	8 min	8 min	8 min	8 min	D4= Y zu Z/X							
				D1	D2	D3	D4	D5	D5= Z zu X							
				Grad	Grad	Grad	Grad	Grad	Foto							
				m/s 2												
X1		O	V	9.8	5.3	45	4.9	12.9	Y1	L	V	4.8	6.7	13.6	6	10.8
X1		O	N	10	8	43.4	4.9	22	Y1	L	N	4.2	6.5	13	7.4	14
X1		U	V						Y1	R	V					
X1		U	N						Y1	R	N					
X2		O	V	5.3	3.4	12	3.9	12.6	Y2	L	V	10.6	6.5	12.8	5	12.6
X2		O	N	4.6	3.4	13	3	7.9	Y2	L	N	11	7	10.2	5.6	14
X2		U	V						Y2	R	V					
X2		U	N						Y2	R	N					
X3		O	V	4.7	4	23	3	15	Y3	L	V	9	6.9	16.6	5.7	15
X3		O	N	4.6	3.9	27.9	2.9	12.9	Y3	L	N	10	4.6	16	5.5	18.8
X3		U	V						Y3	R	V					
X3		U	N						Y3	R	N					
X4		O	V						Y4	L	V					
X4		O	N						Y4	L	N					
X4		U	V						Y4	R	V					
X4		U	N						Y4	R	N					

Achse	Total Laufzeit	O=Oben U=Unten	V=Vorher N=Nachher	V100 6000 RPM 75260 N					V200 6000 RPM 150520 N							
				Anzahl Messungen Y Achse												
				D1	D2	D3	D4	D5								
				Grad	Grad	Grad	Grad	Grad	m/s 2							
Z1		LO	V	5.9	13.7	33	12.3	27	Z5	RO	V					
Z1		LO	N	6.8	14.7	37	12.5	28	Z5	RO	N					
Z2		LU	V	2	5.8	8	5	9.3	Z6	RU	V					
Z2		LU	N	2.2	6.8	10.8	4.5	8	Z6	RU	N					
Z3		LU	V	4.1	5.7	23	5.9	13.7	Z7	RU	V					
Z3		LU	N	4.3	6.2	26.8	6.2	14.9	Z7	RU	N					
Z4		LU	V						Z8	LU	V					
Z4		LU	N						Z8	LU	N					





Genügend Gummi Unterlagern wegen Kippgefahr

Operator	HP. Widmer	Datum	23.07.2020
Document Numer	WIAP MEMV 850-20A	Create/Erstellt	hp_iw_sw_jw



Projekt Foto 1 Alles

Projekt Foto 1 Aufspannung

Projekt Foto 3 Steuergerät



WIAP®

MEMV®

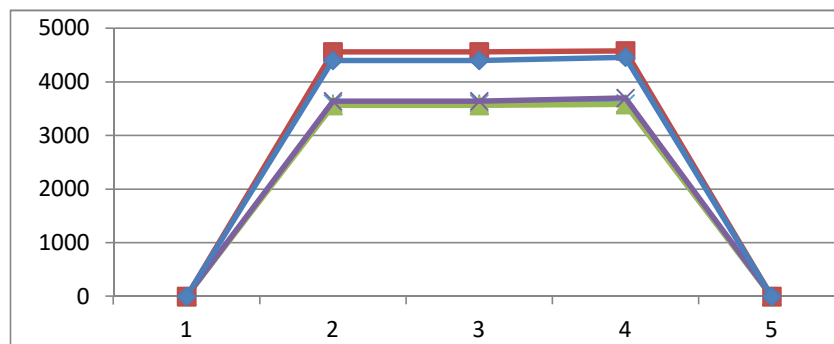


Metall entspannen mit Vibration

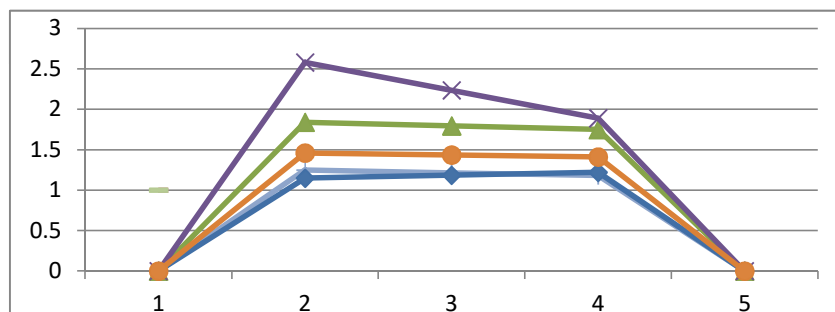
Drehzahl / Ampere und G Verschiebung Uebersicht

Kunde:	*****				Stückart/Name:	Wechselwalzenrohr										
Bestell Nr.					Zeichn.Nr:											
Auftrags Nur					Material	S355J2G3 (1.0570)										
Datum:	23.07.2020				Gewicht											
Excenter Stu																
		D1		D2		D3		D4		D5						
1. Drehzahl	0	4560	4580	0	3600	3600	0	3560	3580	0	4400	4460	0	3640	3700	0
2. Ampere	0	1.46	1.41	0	1.25	1.18	0	1.84	1.75	0	1.34	1.27	0	2.58	1.89	0
3. Beschleunigung	0	1.249	1.344	0	1.289	1.473	0	4.156	3.04	0	1.149	1.22	0	2.864	3.482	0
4. Ablauf		8Min			8Min			8Min			8Min			8Min		

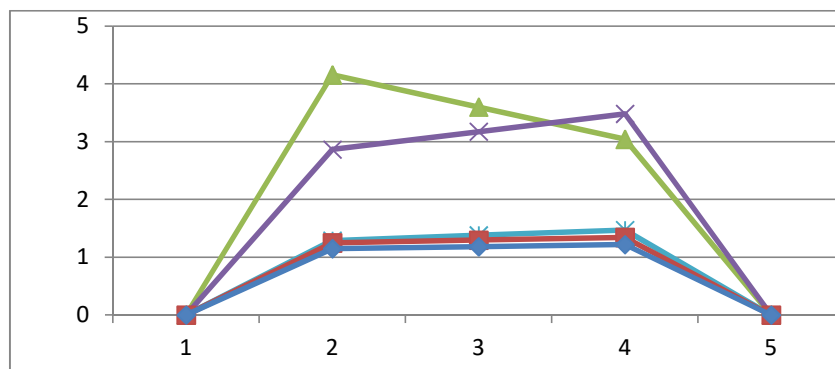
1. Drehzahl	
Differenz Wert	
Drehzahl	
Vorher / Nachher	
Spitzverschiebung	
Drehzahl / RPM	
D1 RPM	-20
D2 RPM	0
D3 RPM	-20
D4 RPM	-60
D5 RPM	-60
Total Dif.	160.00



2. Ampere	
Differenz Wert	
Vorher / Nachher	
Spitzverschiebung	
Ampere	
D1 Amp.	0.05
D2 Amp.	0.07
D3 Amp.	0.09
D4 Amp.	-0.07
D5 Amp.	-0.69
Total Dif.	0.97



3. Beschleunigung	
G - Verschiebung	
Differenz Wert	
Beschleunigung	
Vorher/Nacher	
Spitzverschiebung	
0.1 = 1 G	
D1 Beschl.	-0.10
D2 Beschl.	-0.09
D3 Beschl.	0.56
D4 Beschl.	-0.04
D5 Beschl.	-0.31
Total Dif.	1.09
1 G = 9.81 m/s ²	



Operator	HP. Widmer	Datum:	23.06.2020
----------	------------	--------	------------

WIAP®
MEMV®

Metall entspannen mit Vibration

Kunde	*****	Stückart/Name	Wechselwalzenrohr							
Bestell Nr.		Zeichn. Nr.								
Aufr. Nr		Material	S355J2G3 (1.0570)							
Datum	23.07.2020	Gewicht		Anz. Messen	90					
Achse	Amp		Beschleunigung		RPM		Excenter	Energie/ N	Erreger	V
	Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	%		Energie	Typ
D 1	1.46	1.41	1.25	1.34	4560	4580	75	15052	8617.27	V05
D 2	1.25	1.18	1.29	1.47	3600	3600	75	15052	6773.40	V05
D 3	1.84	1.75	4.16	3.04	3560	3580	75	15052	6735.77	V05
D 4	1.34	1.27	1.15	1.22	4400	4460	25	15052	2797.16	V05
D 5	2.58	1.89	2.86	3.48	3640	3700	40	15052	3712.83	V05

	Total		X	y	Z	
1	Veränderung Total D1 Achse	4.3	m / s ²	1	2	1.3
2	Veränderung Total D2 Achse	8.3	m / s ²	2.8	3	2.5
3	Veränderung Total D3 Achse	21.9	m / s ²	7.5	3.8	10.6
4	Veränderung Total D4 Achse	4.2	m / s ²	1	2.2	1
5	Veränderung Total D5 Achse	27.8	m / s ²	15.9	8.4	3.5
6	Total D1 D2 D3 D4 D5	66.5	m / s ²			
Total X Achs G Verschiebung (1 G=9.81 m/s ²)		28.2	m / s ²			
Total Y Achse G Verschiebung (1 G=9.81 m/s ²)		19.4	m / s ²			
Total Z Achse G Verschiebung (1 G=9.81 m/s ²)		18.9	m / s ²			
Total Veränderung X /Y/ Z		66.5	m / s ²			

Ort: Dulliken

Datum 23.07.2020

Stempel:

Name

Iris Widmer

Unterschrift

WIAP® AG-Ltd-SA
 Industriestrasse 48L
 CH-4507 Dulliken
 Telefon: ++41 62 752 42 60
 Telefax: ++41 62 752 48 61
info@wiap.ch
www.wiap.ch