

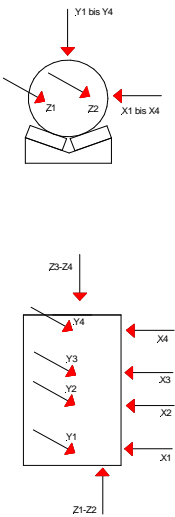


Metall entspannen mit Vibration

Kunde	***	Stückart/Name	Tragwelle 20D	
Bestell Nr.		Zeichn. Nr.		
Prod-Auftragsnummer		Material	1.4418	
Datum	03.03.2021	Gewicht		Anzahl Messungen
Chargen Protokoll		Ja	O	nein
		O	Anzahl Teile	
		Mess Art:		

Achse	Laufzeit	Amp		Beschleunigung		RPM		EX %	Energie/ N	Erreger Energie	V Typ
		Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	Vorher	Nachher				
D 1	9	1.04	1.1	15.89	17.63	3800	3820	15	15052	1437.47	V20
D 2	9	1.05	1.04	3.98	4.32	5200	5180	15	15052	1949.23	V20
D 3	9	1.07	1.07	12.42	12.59	3820	3800	25	15052	2383.23	V20
D 4	9	1.2	1.14	2.65	3.07	4960	5000	25	15052	3135.83	V20
D 5	9			0.00	0.00				15052	0.00	V20

Achse	Min Total Laufzeit	O=Oben U=Unten	V=Vorher N=Nachher	V05 6000 RPM = 7952 N					D1= Y zu Z					Achse	L= Links R= Rechts	V=Vorher N=Nachher	V100 6000 RPM 75260 N												
				V20 6000 RPM = 15052 N					D2= Y zu X/Z								V 200 6000 RPM 150520 N												
				V50 6000 RPM = 30104N					D3= Y zu X								Anzahl Messungen Y Achse												
				D1	D2	D3	D4	D5	D4= Y zu Z/X	D1	D2	D3	D4				D5	D1	D2	D3	D4	D5							
				Grad	Grad	Grad	Grad	Grad	D5= Z zu X							Grad	Grad	Grad	Grad	Grad									
m/s 2										Foto vom Projekt										m/s 2									
X1		O	V	36	14	27	28							Y1	L	V	200	33	88	26									
X1		O	N	25	13	32	32							Y1	L	N	200	32	102	33									
X1		U	V											Y1	R	V													
X1		U	N											Y1	R	N													
X2		O	V	8.9	6	9.5	5							Y2	L	V	36	19	32	3.5									
X2		O	N	10	6	9	5.7							Y2	L	N	42	20	34	4.5									
X2		U	V											Y2	R	V													
X2		U	N											Y2	R	N													
X3		O	V	19	4	18	8							Y3	L	V	92	27	64	17									
X3		O	N	23	3	18	6.7							Y3	L	N	103	25	72	14.5									
X3		U	V	16	6	25	6							Y3	R	V	134	27	95	6									
X3		U	N	18	6	22	6.4							Y3	R	N	164	30	102	5.6									
X4		O	V	13	3	22	6							Y4	L	V	134	17	79	14									
X4		O	N	17	5	23	5.6							Y4	L	N	144	16.5	86	13									
X4		U	V	21	8	25	5							Y4	R	V	118	34	164	9									
X4		U	N	22	7	28	6.5							Y4	R	N	126	33	118	10									
Z1		LO	V	22	20	19	8.1							Z5	RO	V													
Z1		LO	N	23	15	24	11							Z5	RO	N													
Z2		LU	V	40	4.8	28	7							Z6	RU	V													
Z2		LU	N	32	5.3	27	5.3							Z6	RU	N													
Z3		LU	V											Z7	RU	V													
Z3		LU	N											Z7	RU	N													
Z4		LU	V											Z8	LU	V													
Z4		LU	N											Z8	LU	N													



Operator	J. / HP. Widmer	Datum	03.03.2021
Document Number	WIAP MEMV 850-20A	Create/Erstellt	hp_iw_sw_jw



Projekt Foto 1 Alles

Projekt Foto 1 Aufspannung

Projekt Foto 3 Steuergerät



WIAP® MEMV®

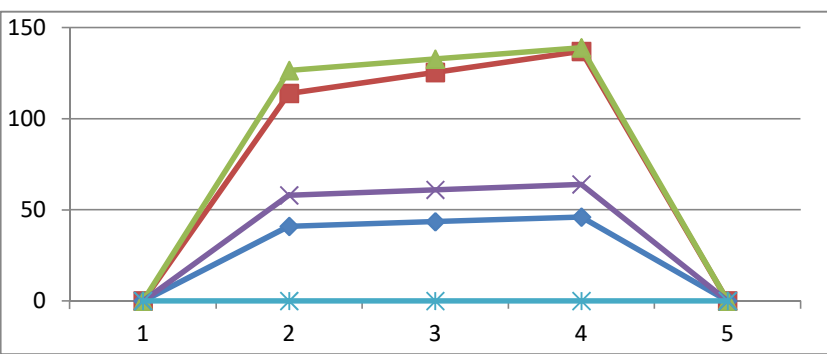


Metall entspannen mit Vibration

G Verschiebung alle 3 Achsen X / Y / Z Achsrichtung D 1 bis D5

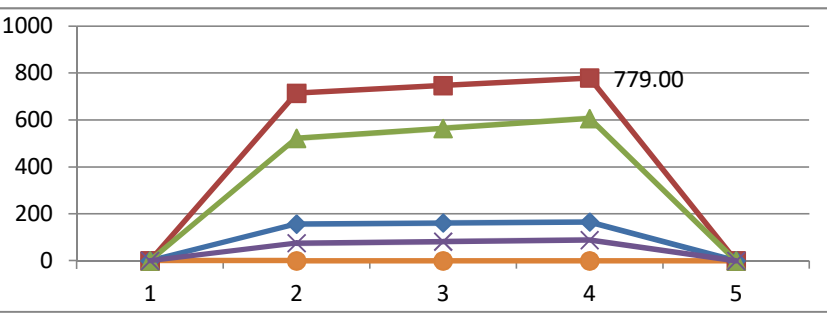
Kunde:	****	Stückart/Name:	Tragwelle 20D
Bestell Nr.		Zeichn.Nr.	
Auftrags Nr.		Material	1.4418
Datum:	03.03.2021	Gewicht	
Excenter Stufe %	15	15	25
			25
			0
	D1 0°	D2 45°	D3 90°
X Achse	0	113.90	137.00
Y Achse	0	714.00	779.00
Z Achse	0	62.00	71.00
4. Ablauf	8Min	8Min	8Min

X Achse	
D1 X	-23.10
D2 X	-5.00
D3 X	-12.50
D4 X	-6.00
D5 X	0.00
Total	46.60

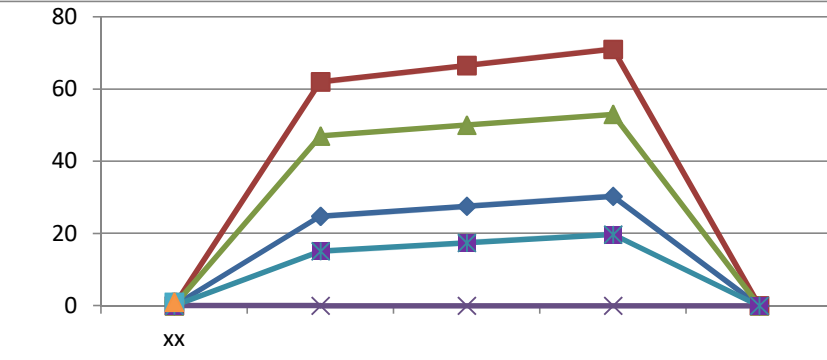


Hoch Fahren | Laufzeit Begin | Mitte | Laufzeit Ende | Ende

Y Achse	
D1 Y	-65.00
D2 Y	-8.50
D3 Y	-84.00
D4 Y	-12.90
D5 Y	0.00
Total	170.40



Z Achse	
D1 Z	-9.00
D2 Z	-5.50
D3 Z	-6.00
D4 Z	-4.60
D5 Z	0.00
Total	25.10



Operator	J. / HP. Widmer	Datum:	03.03.2021
Document Nr.	WIAP - MEMV - WM_850_30		13102017hp 2017_06_30



WIAP®

MEMV®

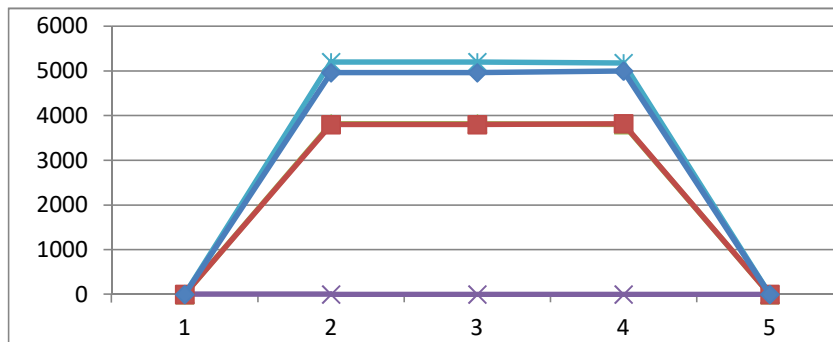


Metall entspannen mit Vibration

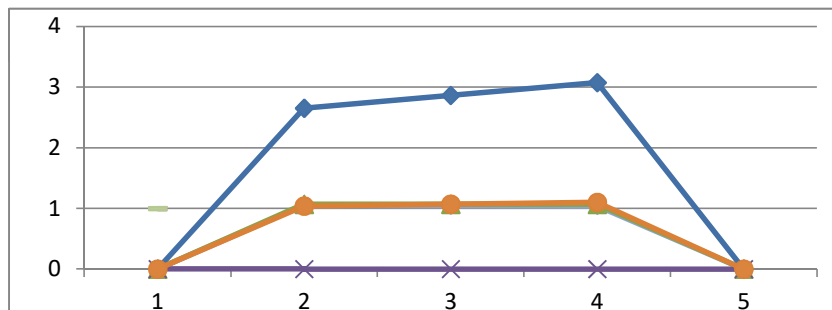
Drehzahl / Ampere und G Verschiebung Uebersicht

Kunde:	****		Stückart/Name:	Tragwelle 20D		
Bestell Nr.			Zeichn.Nr:			
Auftrags Nur			Material	1.4418		
Datum:	03.03.2021		Gewicht			
Excenter Stu						
		D1	D2	D3	D4	D5
1. Drehzahl	0	3800 3820	5200 5180	3820 3800	4960 5000	0 0
2. Ampere	0	1.04 1.1	1.05 1.04	1.07 1.07	1.2 1.14	0 0
3. Beschleunigu	0	15.89 17.63	3.979 4.318	12.42 12.59	2.654 3.073	0 0
4. Ablauf		8Min	8Min	8Min	8Min	8Min

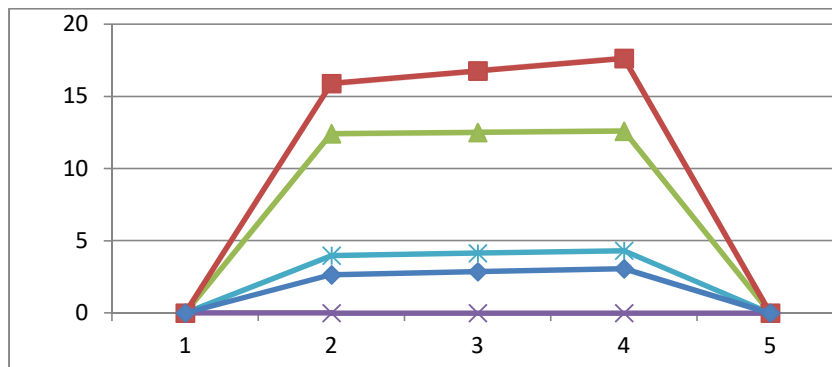
1. Drehzahl	
Differenz Wert	
Drehzahl	
Vorher / Nachher	
Spitzverschiebung	
Drehzahl / RPM	
D1 RPM	-20
D2 RPM	20
D3 RPM	20
D4 RPM	-40
D5 RPM	0
Total Dif.	100.00



2. Ampere	
Differenz Wert	
Vorher/ Nachher	
Spitzverschiebung	
Ampere	
D1 Amp.	-0.06
D2 Amp.	0.01
D3 Amp.	0
D4 Amp.	-0.06
D5 Amp.	0
Total Dif.	0.13



3. Beschleunigung	
G - Verschiebung	
Differenz Wert	
Beschleunigung	
Vorher/Nacher	
Spitzverschiebung	
0.1 = 1 G	
D1 Beschl.	-1.73
D2 Beschl.	-0.17
D3 Beschl.	-0.08
D4 Beschl.	-0.21
D5 Beschl.	0.00
Total Dif.	2.20
1 G = 9.81 m/s ²	



Operator	J. / HP. Widmer	Datum:	03.03.2021
----------	-----------------	--------	------------



WIAP®

MEMV®



Metall entspannen mit Vibration

Kunde	****		Stückart/Name		Tragwelle 20D					
Bestell Nr.			Zeichn. Nr.							
Auftr. Nr			Material		1.4418					
Datum	03.03.2021		Gewicht				Anz. Messen	112		
Achse	Amp		Beschleunigung		RPM		Excenter	Energie/ N	Erreger	V
	Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	Vorher	Nachher	%		Energie	Typ
D 1	1.04	1.1	15.89	17.63	3800	3820	15	15052	1437.47	V20
D 2	1.05	1.04	3.98	4.32	5200	5180	15	15052	1949.23	V20
D 3	1.07	1.07	12.42	12.59	3820	3800	25	15052	2383.23	V20
D 4	1.2	1.14	2.65	3.07	4960	5000	25	15052	3135.83	V20
D 5	0	0	0.00	0.00	0	0	0	15052	0.00	V20

	Total		X	y	Z	
1	Veränderung Total D1 Achse	97.1	m / s ²	23.1	65	9
2	Veränderung Total D2 Achse	19	m / s ²	5	8.5	5.5
3	Veränderung Total D 3 Achse	102.5	m / s ²	12.5	84	6
4	Veränderung Total D 4 Achse	25.8	m / s ²	8.3	12.9	4.6
5	Veränderung Total D 5 Achse	0	m / s ²	0	0	0
6	Total D1 D2 D3 D4 D5	244.4	m / s ²			
Total X Achs G Verschiebung (1 G=9.81 m/s ²)		48.9	m / s ²			
Total Y Achse G Verschiebung (1 G=9.81 m/s ²)		170.4	m / s ²			
Total Z Achse G Verschiebung (1 G=9.81 m/s ²)		25.1	m / s ²			
Total Veränderung X/Y/ Z		244.4	m / s ²			

Ort: Dulliken

Datum | 03.03.2021

Stempel:

Name

Iris Widmer

Unterschrift


 WIAP® AG-Ltd-5A
 Industriestrasse 48L

CH-4657 Dulliken

 Telefon: ++41 62 752 42 60
 Telefax: ++41 62 752 48 81

info@wiap.ch
www.wiap.ch